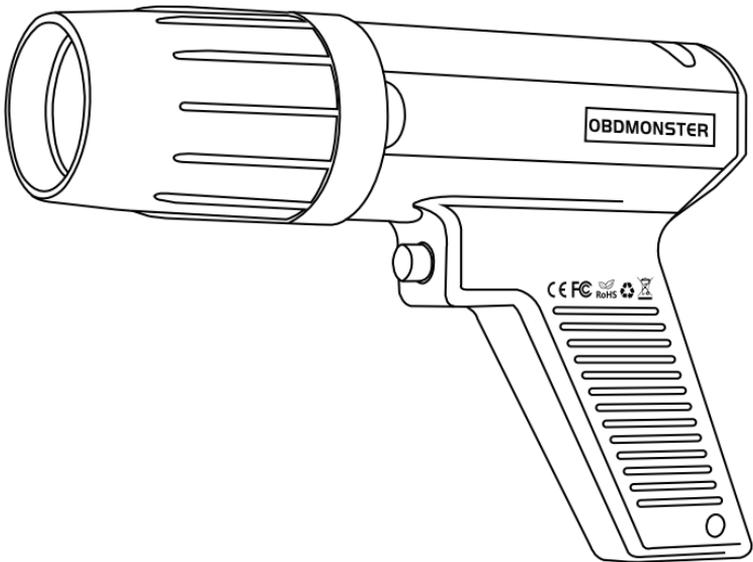
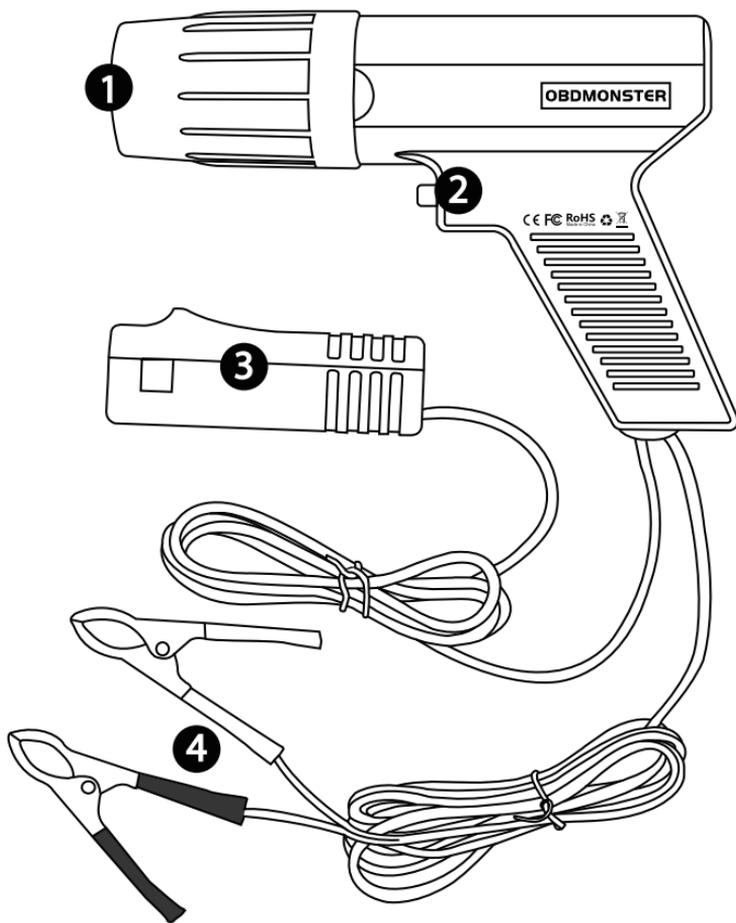


Manuale Utente

LUCE DEL TEMPO

N123





①. Luce del tempo

③. Morsetto induttivo

②. Grilletto

④. Pinze per batterie

*NOTA: il morsetto induttivo è fragile NON FARLO CADERE.

Sommario

introduzione	2
Cos'è il tempismo	2
Quando controllare il tempismo	3
Specifiche di temporizzazione	4
Procedure operative in generale	4
Per utilizzare una luce di temporizzazione anticipata	5
Adeguamento dei tempi alle specifiche	5
Test dell'avanzamento centrifugo	7
Testare l'avanzamento del vuoto	7
Controllo dell'usura della camma del distributore	8
Piccoli motori	8
Motori rotativi	8
Risoluzione dei problemi	10
Per sostituire la lampada allo xeno	11

Nota:

Non posizionare lo strumento sulla superficie calda del motore né evitare la ventola del motore, la cinghia della ventola e la batteria per evitare danni.

Introduzione

Congratulazioni. ora sei il proprietario di una delle nidi Timing Lights oggi sul mercato. Se ti dedicherai qualche minuto per leggere le seguenti informazioni, siamo sicuri che godrai di molti anni di servizio della tua Timing Light e attraverso il suo utilizzo aumenterai l'efficienza del motore della tua auto.

L'esclusiva lampadina "Xenon" utilizzata in queste luci fornirà la cenere ultraluminosa necessaria per vedere i segni di fasatura del motore nella maggior parte delle condizioni di illuminazione intensa, anche durante la luce del giorno. In diversi modelli, la lampadina può essere sostituita dall'utente quando necessario, riducendo la necessità di restituire la luce alla fabbrica per l'assistenza.

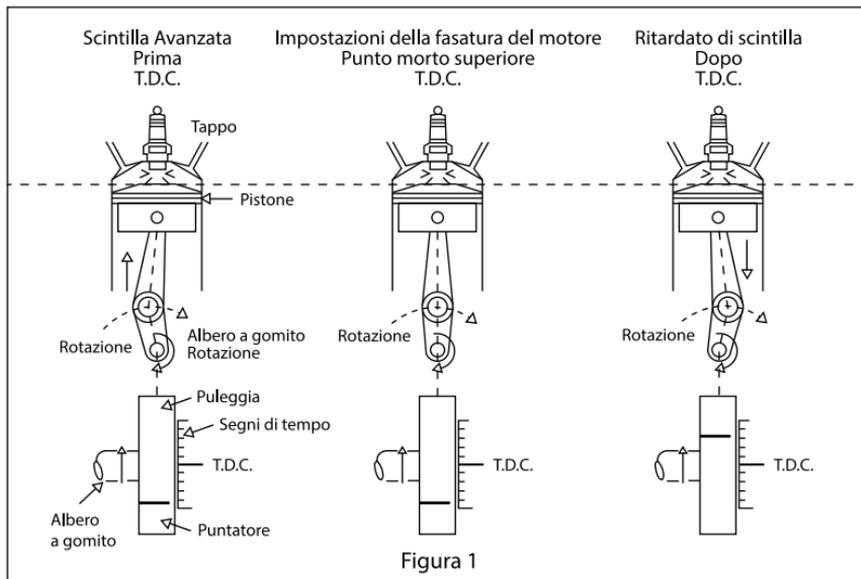
Che cos'è il tempismo?

Affinché il motore di un'automobile funzioni, sono necessarie tre cose: aria, carburante e una scintilla per accendere la miscela aria/carburante e creare un'esplosione. L'istante preciso di quell'esplosione deve essere tale che la potenza massima venga erogata al pistone del motore, questo è il "Temporizzazione". Ogni produttore di motori determina in fabbrica la fasatura esatta necessaria per i vari motori in modo che ogni grammo di potenza sia ottenuto da ogni gallone di carburante. A causa della normale usura del motore e del sistema di accensione, la fasatura può cambiare e ridurrà sia la potenza che il chilometraggio. Con la luce di sincronizzazione allo xeno, l'auto il proprietario può ripristinare i tempi ai nuovi standard dell'auto e recuperare la potenza persa e aumentare il chilometraggio.

La fasatura è indicata in gradi prima del punto morto superiore (BTDC) o dopo il punto morto superiore (ATDC) nelle speci che del costruttore. Per bruciare completamente la miscela aria/carburante nei cilindri del motore dell'auto. la maggior parte dei tempi è tale che la scintilla si verifica in un punto diversi gradi prima del punto morto superiore (ad esempio, 4. BTDC) per garantire che si ottenga la piena potenza dell'esplosione. Vedere la Figura 1.

Due termini aggiuntivi utilizzati dai produttori di motori per descrivere la fasatura sono "Avanzato" e "Ritardato". Come mostrato nella Figura 1. Quando la fasatura è Avanzata, la scintilla si verificherà prima che il pistone raggiunga la parte superiore del cilindro del motore (BTDC). Su alcuni tardi automodelli dotati di vari dispositivi di controllo delle emissioni, la fasatura è così ritardata che la scintilla avvenga dopo che il pistone si è avviato nel cilindro (ATDC). La fasatura del motore viene modificata mediante la regolazione del distributore di accensione.

Al fine di consentire l'impostazione e la regolazione della fasatura del motore, durante il montaggio su ciascun motore vengono forniti speciali "segni di fasatura". Nella maggior parte dei casi, questi segni compaiono sull'ammortizzatore di vibrazioni del motore o sulla puleggia della ventola nella parte anteriore inferiore del motore. Vedi figura 1. Su alcuni motori Early, questo segno era mostrato sul retro del motore sul volano.



Quando controllare i tempi

L'istante dell'anello della candela è determinato dall'apertura dei punti di interruzione dell'accensione del distributore e cambierà ogni volta che viene modificata la distanza tra i punti o l'angolo di sosta. Inoltre, normale usura. Il blocco di sfregamento del punto di rottura cambierà la sosta e influirà sui tempi. Mentre le auto dotate dei nuovi "sistemi di accensione elettronica degli interruttori" normalmente non cambieranno i tempi poiché non ci sono punti di rottura. La spia della fasatura può ancora essere utilizzata per notare le variazioni di temporizzazione causate da problemi nel sistema di accensione, nonché per azzerare la fasatura quando si cambiano i componenti.

6. Avviare il motore e farlo funzionare a regime minimo medio. Puntare la luce di temporizzazione verso il segno di temporizzazione come in Figura 4.

7. Attivare la spia di temporizzazione e osservare la lettura dal segno di temporizzazione.

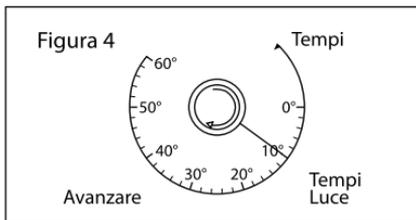
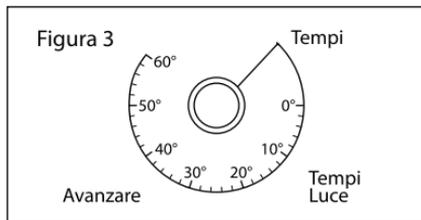
ATTENZIONE: Prestare attenzione quando si lavora attorno al motore in movimento.

L'azione del "Stroboscopico" è quello di tenere le mani, gli strumenti e la luce del tempo lontano dalle ventole in movimento, cinghie o altre parti mobili.

8. Confrontare la lettura ottenuta al punto 7 con le specifiche del produttore. Se il tempo non è quello specificato, regolare nuovamente come descritto nella procedura seguente. Arrestare il motore.

Per utilizzare una luce di temporizzazione anticipata che controlla il "Tempo di inattività"

1. Portare la manopola nella posizione "fasatura" come in figura 3.
2. Segue le procedure generali a pagina 4.



Controllo dell'"anticipo centrifugo" e "anticipo del vuoto"

1. Seguire i passaggi da 1 a 6 delle procedure generali a pagina 4 tranne per aumentare il regime del motore a 2000 giri/min.
2. Inclinare la spia di fasatura e ruotare lentamente la manopola in senso orario e fermarsi fino a quando il contrassegno di fasatura non si sposta sulla posizione "T.D.C. o "0".
3. Osservare la lettura da una scala avanzata come mostrato in figura 4.
4. Confrontare la lettura con le specifiche del produttore. Rendili più facilmente visibili.

Regolazione dei tempi alle specifiche:

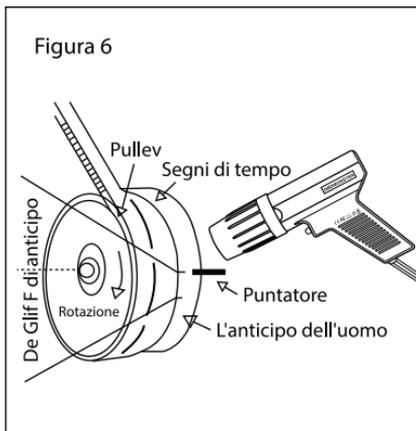
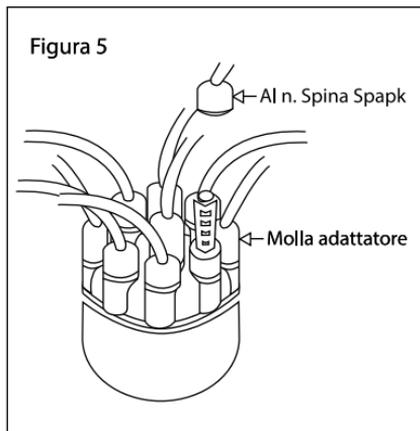
1. Allentare il bullone di bloccaggio tenendo premuto il distributore situato alla base del distributore abbastanza in modo che il distributore possa essere ruotato avanti e indietro. Non allentare o rimuovere eccessivamente il bullone, ma lasciare luce sufficiente per evitare che il distributore ruoti da solo.

2. Avvia e divertiti con il motore.

3. La luce di fasatura diretta lampeggia in corrispondenza delle tacche di fasatura e ruota lentamente il distributore a destra ea sinistra finché le tacche di fasatura non sono allineate con il puntatore. Vedi figura 6. Arrestare il motore.

4. Serrare il bullone di fissaggio del distributore facendo attenzione a non cambiare la posizione del distributore.

5. Avviare il motore e ricontrollare la fasatura.



NOTA:

In alcuni casi, la scintilla di accensione può saltare al blocco motore o al deflettore. Ciò può verificarsi su quei motori come gli ultimi modelli Ford a 8 cilindri in cui la molla dell'adattatore della luce di fasatura è troppo vicina alle parti metalliche del motore. In questi casi, tracciare il filo dalla candela al cappuccio del distributore. Scollegare il cavo dal cappuccio e installare la molla dell'adattatore come mostrato in figura 5.

Test dell'avanzamento centrifugo

Con la spia della temporizzazione ferma, collegata e con la linea del vuoto scollegata:

1. Accelerare lentamente il motore e osservare il segno di fasatura.
2. La tacca di fasatura deve rimanere ferma fino a quando il motore non raggiunge la velocità specificata dal produttore. La tacca di cronometraggio dovrebbe quindi muoversi in modo costante e senza strappi.
(Vedere la figura 6.)
3. Se la tacca non si muove, o se si muove in modo irregolare, l'avanzamento centrifugo (automatico) deve essere sottoposto a manutenzione secondo necessità.
4. Per verificare l'anticipo massimo, è necessario contrassegnare il bilanciatore armonico con il grado massimo secondo le specifiche del produttore e seguire le procedure del produttore.

Testare il vuoto Advance

1. La linea del vuoto al distributore deve essere collegata per eseguire questo test.
2. Impostare la velocità del motore su 800 giri/min. Oppure la velocità necessaria per applicare il vuoto al distributore.
3. Puntare la luce di fasatura e annotare la posizione del segno di fasatura.
4. Scollegare la linea del vuoto.
5. Se il contrassegno di fasatura non si sposta, il problema potrebbe essere una linea ostruita, un diaframma che perde o una piastra del distributore congelata e il distributore dovrebbe essere riparato secondo necessità.

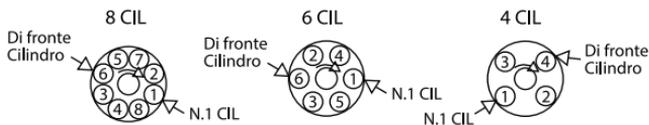


Figura 7

Il cilindro opposto è sempre il cilindro n. 1 opposto sul cappuccio del distributore.

Controllo dell'usura della camma del distributore

1. Questo controllo viene eseguito dopo che è stata impostata la fasatura e la tacca di fasatura si allinea con la lancetta di riferimento per il cilindro n. 1.
2. Collegare la luce di sincronizzazione al filo direttamente opposto (180°) al cilindro n. 1 sul cappuccio del distributore. (Vedi figura 7.)
3. Avviare il motore e puntare la spia di fasatura verso il segno di fasatura. La lettura dovrebbe essere la stessa di quando è collegato al #1 cilindro.
4. Se la lettura non è la stessa, la causa probabile è una camma del distributore usurata o un albero del tributore piegato. Riparare secondo necessità.

Piccoli motori

La Timing Light a corrente continua può essere utilizzata su qualsiasi motore a combustione con accensione ad impulsi oa magneti. come motocicli, tosaerba, motori fuoribordo o ogni volta che viene utilizzata una scintilla ad alta tensione per l'accensione.

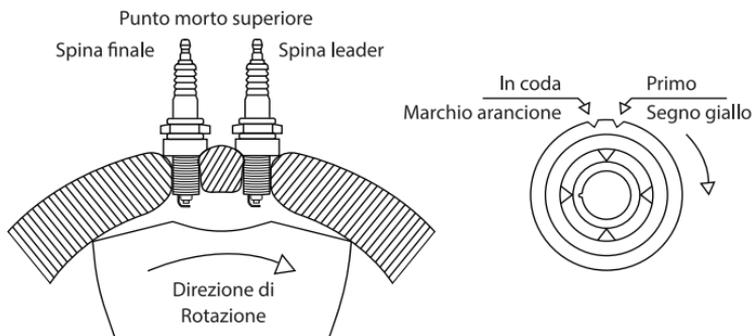
Quando la tensione di 12 Volt CC non è disponibile dal motore in prova, è necessario utilizzare una batteria esterna da 12 V. Collegare la massa dal polo negativo della batteria esterna al motore. Collegare la clip rossa al polo positivo (+) e la clip nera al polo negativo (-) della batteria. Collegare il cavo adattatore della luce di fasatura alla candela corretta.

Motore rotativo

La Timing Light può essere utilizzata sui motori rotativi. Segui le specifiche del produttore istruzioni e specifiche. Di seguito è riportata una procedura tipica per il motore Mazda a doppio rotore.

1. Collegare i cavi di alimentazione rosso e nero alla batteria. Collegare il cavo con l'adattatore della candela alla candela principale sull'alloggiamento del rotore anteriore.
2. Avviare il motore e farlo girare al minimo.
3. Puntare la spia di fasatura verso il perno indicatore di fasatura sul coperchio anteriore.
4. Allentare i dadi di bloccaggio del distributore e ruotare il corpo del distributore del lato anteriore finché il segno di fasatura sulla puleggia dell'albero eccentrico non è in linea con il perno dell'indicatore di fasatura.
5. Serrare i dadi di bloccaggio e ricontrrollare la fasatura.
6. Ripetere il passaggio precedente per impostare la fasatura del distributore del lato posteriore con la luce di fasatura collegata alla candela posteriore.

Figura 8



Procedura di risoluzione dei problemi

Tutte le luci di cronometraggio vengono testate al 100% prima di essere spedite dalla fabbrica e il funzionamento improprio è solitamente causato da un collegamento errato. Si prega di osservare la procedura di risoluzione dei problemi di cui sopra se la spia di temporizzazione non funziona in modo soddisfacente.

SINTOMO	CAUSA PROBABILE	SOLUZIONE
SENZA IL FLASH	Spegnimento "OFF" posizione.	Sposta l'interruttore su "ON" posizione.
	Clip per batteria collegato a ritroso.	Invertire la batteria connessioni a clip.
	Connessione povera di clip.	Assicurati che le clip sono collegati ad a pulire il polo della batteria.
SENZA IL FLASH MA DOPPIO DAI UN'OCCHIATA INDICATORE È "ON"	Direzione sbagliata di pinza induttiva.	Tverso la freccia su il morsetto alla spina n. 1.
	Accensione debole o candela Il divario è troppo vicino .	Connettiti ad altri candele o candele fili. Se lampeggia allora riparare la spina o lo spazio vuoto.
	Spia di guasto.	Sostituiscilo.
LUCE LAMPEGGIA INTERMITTENTE	Tempo leggero alto filo di tensione sdraiato o troppo vicino all'altra scintilla collegare i fili.	Metti l'alta tensione filo in buon ordine quindi è instradato via dall'altra scintilla collegare i fili.

Sostituzione della lampada allo xeno

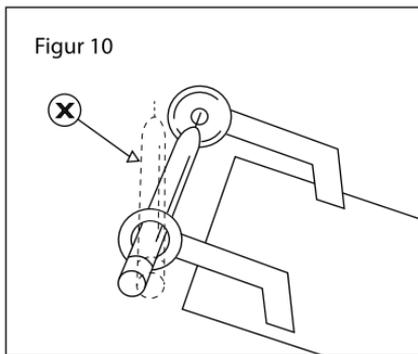
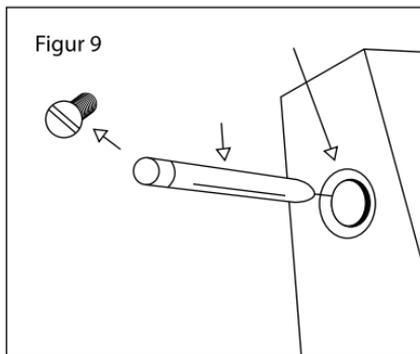
Se le procedure descritte sopra non risolvono l'errore, la causa più probabile è una lampada allo xeno difettosa.

La lampada potrebbe avere una macchia nera intorno, e questo è perfettamente normale. Tuttavia, se la lampada è completamente nera, ha raggiunto la fine del suo ciclo di vita e deve essere sostituita. Per la sostituzione della lampada allo xeno, si prega di contattare il personale in negozio. Per il modello consumer non sostituibile, puoi inviarlo al nostro servizio di assistenza o contattare il tuo rivenditore per l'assistenza.

Installazione della lampada allo xeno

Ci sono diverse lampadine che sono state utilizzate nelle luci di sincronizzazione e ciascuna viene rimossa e installata in modo diverso. Per le lampade allo xeno sostituibili dall'utente, attenersi alle procedure seguenti: richiesto.

1. Quando si cambia la lampada allo xeno, assicurarsi che la luce di sincronizzazione sia scollegata.
2. Rimuovere la lampada allo xeno ruotando il cappuccio del fermo della lampada di un quarto di giro in entrambe le direzioni (vedere la figura 9)
3. Inserire la nuova lampada direttamente nella luce di sincronizzazione. Assicurati che il perno di metallo della lampada tocchi il centro del disco interno. (Vedi figura 10)
4. Installare il cappuccio del fermo della lampada, allineare le linguette di riferimento sul cappuccio del fermo della lampada con la chiavetta nella luce della fasatura e spingere il cappuccio del fermo nella scatola della luce della fasatura. Ruotare il cappuccio di ritegno di un quarto di giro.



Produttore

OBDResource Electronics Co., Ltd

Email: info@obdresource.com

Tel: +86-755-29071623

Web: www.obdresource.com

Add: Xinniu Community, Longhua District, Shenzhen, CN

UK	REP
----	-----

EVATOST CONSULTING LTD

Suite 11, First Floor, Moy Road Business
Centre, Taffs Well, Cardiff, Wales, CF15 7QR
contact@evatmaster.com

EC	REP
----	-----

eVatmaster Consulting GmbH

Bettinaste. 30
60325 Frankfurt am Main, Germany
contact@evatmaster.com



Made in China



Gruppo di supporto tecnico